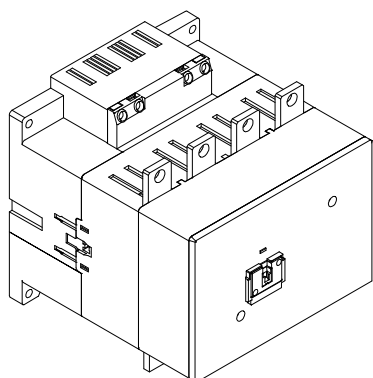
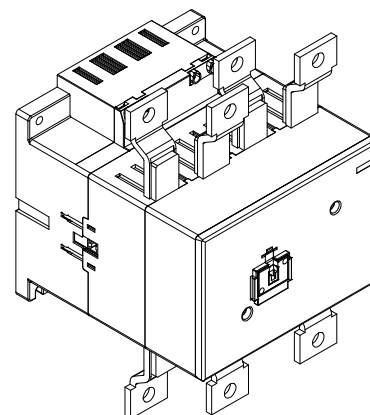


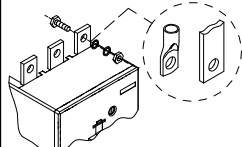
cod. 5807814


GH16RN GH16SN GH16TN

 Assorbimento bobina:
Coil consumption:

 chiusura 350 VA
inrush

 apertura 5 VA
opening

GH16VN

 Connessioni circuiti principali
Main circuit connections

 Sezione del cavo
Size of cable
flessibile o semirigido
flexible or stranded

GH16RN-SN-TN

- Cavi fino a 185mm²
- Bandelle: largh.max 30
- Dimensione viti: M10x30
- Cables up to 185mm²
- Bars: max width 30
- Screws size: M10x30

GH16VN

- Cavi fino a 240mm²
- Bandelle: largh.max 50
- Dimensione viti: M12x30
- Cables up to 240mm²
- Bars: max width 50
- Screws size: M12x30

 Coppia di chiusura
Tightening torque

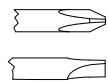
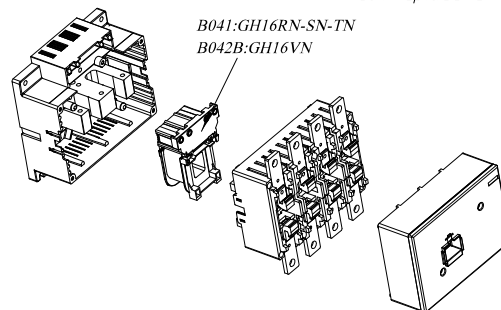
35 Nm

 Connessioni circuiti ausiliari
Auxiliary circuit connections

 1 x 1-2.5mm²
2* x 1-2.5mm²

 *
2 cavi con stessa sezione
2 cables with same section

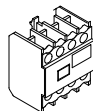
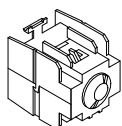

0.8 - 1.2 Nm

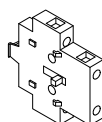

 Sostituzione bobina
Coil replacement

 B041:GH16RN-SN-TN
B042B:GH16VN

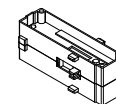
 Fusibili di protezione dal corto circuito
Short circuit protection fuse

Tipo di coordinamento Coordination type	GH16RN	GH16SN	GH16TN	GH16VN
Ue ≤ 500V 1 gG A Ik ≤ 50kA	400	500	630	800

 Fusibili per contatti ausiliari: gG 10A
Auxiliary contact fuses: gG 10A

 CONTATTI AUSILIARI PER MONTAGGIO FRONTALE
TOP MOUNTING AUXILIARY CONTACT BLOCKS

 n. catalogo
catalogue n.
tipo contatti
contact types
GH15T40 4NO
GH15T31 3NO-1NC
GH15T22 2NO-2NC
GH15T11 1NO-1NC

 TEMPORIZZATORE
PNEUMATICO
(predefinito con
ritardo ON app. OFF)
PNEUMATIC TIMER
(settable for ON or OFF delay)
n. catalogo campo di regolaz.
catalogue n. adjustable range
GH320TP1 0.3-30s

 CONTATTI AUSILIARI PER MONTAGGIO LATERALE
SIDE MOUNTING AUXILIARY CONTACT BLOCKS
(massimo 2 per contattore)

 n. catalogo
catalogue n.
GH15S11
tipo contatti
contact types
1NO-1NC

 INTERBLOCCO MECCANICO
MECHANICAL INTERLOCK

 n. catalogo
catalogue n.
BM3H

ATTENZIONE: Pericolo di scosse elettriche.

 Installazione e manutenzione eseguita solo da personale qualificato.
Togliere tensione prima d'intervenire. Seguire le istruzioni di servizio.
Grado di protezione: circuito principale IP00
circuito ausiliario IP20

WARNING: Hazard of electrical shock.

 Installation and maintenance by qualified personnel only.
Remove power before servicing. Follow the operating instructions.
Protection degree: main circuit IP00
auxiliary circuit IP20

INSTALLAZIONE

- Non montare o smontare il contattore se la linea e' in tensione.
- Inserire a monte del contattore opportuni dispositivi di protezione dal corto circuito (fusibili, interruttori).
- Posizione di lavoro: sul piano verticale come indicato nei disegni di ingombro.
- Controllare che la tensione di comando sia corretta e che le oscillazioni di tensione rimangano entro 85%-110% della tensione nominale.
- Verificare che i componenti (contatti, rele', automatismi, ecc.) che azionano la bobina, non diano luogo a funzionamenti instabili, provocando ravvicinate operazioni di chiusura e apertura del contattore.
- Il contattore non puo' essere azionato senza la camera spegningarco.

MANUTENZIONE

- Ispezionare (operando frontalmente) periodicamente lo stato di usura dei contatti ed eventualmente sostituirli se usurati.
- A seguito di un cortocircuito controllare lo stato dei contatti. Eventuali leggere saldature dei medesimi possono essere separate con un cacciavite.
- ALTI VALORI DI CORRENTE POSSONO PORTARE A SALDATURE DEI CONTATTI. RICERCARE LE CAUSE DI TALI SALDATURE.

MOUNTING

- Do not mount or remove contactor with power connected.
- Provide adequate short circuit protection (fuses, circuit breakers) on the supply side of the contactor.
- Working position: in the vertical plane as shown in the drawings.
- Ensure that control voltage remains within 85%-110% of rated coil voltage.
- Check that components (switches, control relas, output modules, etc.) driving the coil do, not cause unsteady operations resulting in uncontrolled breaking and making operations of the contactor.
- Contactor can not be used without the arc chute.

MAINTENANCE

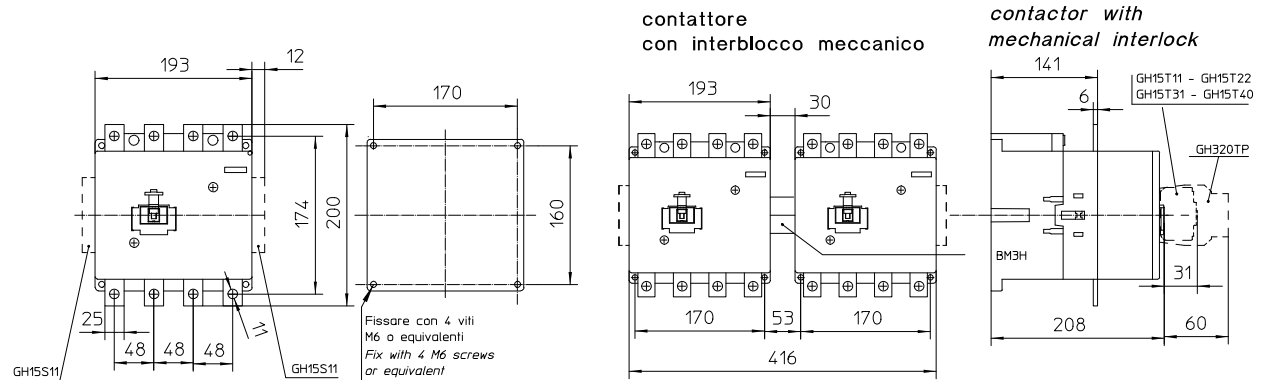
- Periodically check (frontally operating) the contacts wear and replace them if necessary.
- After a short circuit check the contacts condition. Light contact weldings can be separated by a screwdriver.
- CONTACTS WELDING OCCURS WITH HIGH CURRENT CONDITIONS. INVESTIGATE THE CAUSE OF CONTACTS WELDING.



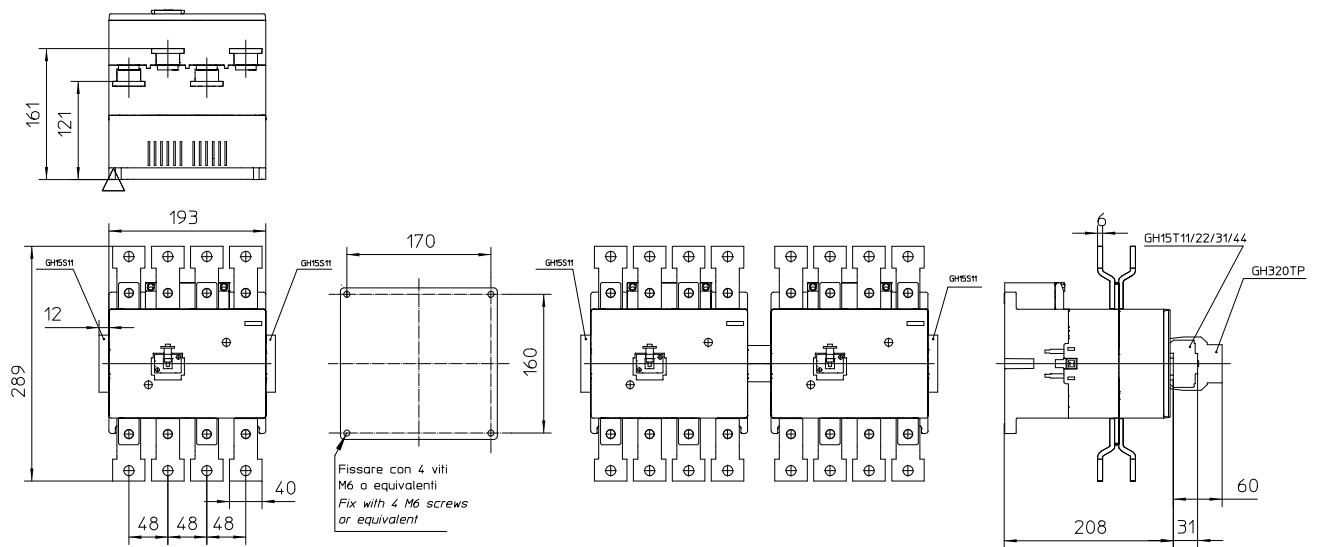
cod. 5807814

Dimensioni di ingombro Overall dimension

GH16RN- GH16SN - GH16TN



GH16VN



ATTENZIONE: Pericolo di scosse elettriche.
 Installazione e manutenzione eseguita solo da personale qualificato.
 Togliere tensione prima d'intervenire. Seguire le istruzioni di servizio.
 Grado di protezione: circuito principale IP00
 circuito ausiliario IP20



WARNING: Hazard of electrical shock.
 Installation and maintenance by qualified personnel only.
 Remove power before servicing. Follow the operating instructions.
 Protection degree: main circuit IP00
 auxiliary circuit IP20

INSTALLAZIONE

- Non montare o smontare il contattore se la linea e' in tensione.
- Inserire a monte del contattore opportuni dispositivi di protezione dal corto circuito (fusibili, interruttori).
- Posizione di lavoro: sul piano verticale come indicato nei disegni di ingombro.
- Controllare che la tensione di comando sia corretta e che le oscillazioni di tensione rimangano entro 85%-110% della tensione nominale.
- Verificare che i componenti (contatti, rele', automatismi, ecc.) che azionano la bobina, non diano luogo a funzionamenti instabili, provocando ravvicinate operazioni di chiusura e apertura del contattore.
- Il contattore non puo' essere azionato senza la camera spegniarco.

MANUTENZIONE

- Ispezionare (operando frontalmente) periodicamente lo stato di usura dei contatti ed eventualmente sostituirli se usurati.
- A seguito di un cortocircuito controllare lo stato dei contatti. Eventuali leggere saldature dei medesimi possono essere separate con un cacciavite.
- ALTI VALORI DI CORRENTE POSSONO PORTARE A SALDATURE DEI CONTATTI. RICERCARE LE CAUSE DI TALI SALDATURE.

MOUNTING

- Do not mount or remove contactor with power connected.
- Provide adequate short circuit protection (fuses, circuit breakers) on the supply side of the contactor.
- Working position: in the vertical plane as shown in the drawings.
- Ensure that control voltage remains within 85%-110% of rated coil voltage.
- Check that components (switches, control relas, output modules, etc.) driving the coil do, not cause unsteady operations resulting in uncontrolled breaking and making operations of the contactor.
- Contactor can not be used without the arc chute.

MAINTENANCE

- Periodically check (frontally operating) the contacts wear and replace them if necessary.
- After a short circuit check the contacts condition. Light contact weldings can be separated by a screwdriver.
- CONTACTS WELDING OCCURS WITH HIGH CURRENT CONDITIONS. INVESTIGATE THE CAUSE OF CONTACTS WELDING.