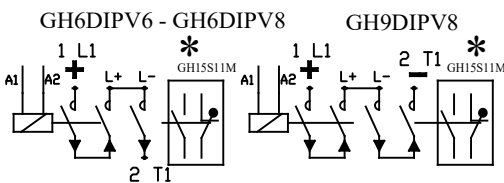


IEC 60947-4-1	DC-1[A]			DC-3[A]	
	600Vdc	1000Vdc	1200Vdc	310Vdc	460Vdc
GH6DIPV6	60	30	20	20	--
GH6DIPV8	80	60	--	40	--
GH9DIPV8	80	80	50	40	40

schema contatti contact diagrams



La direzione della corrente deve essere quella indicata
The direction of the current must be as shown

Fusibili di protezione gPV DC-1
Short circuit protection fuses gPV DC-1

Tipo di coordinamento 2 Coordination type 2	Ue 600Vdc Ik ≤ 5kA	Ue 1000-1200Vdc Ik ≤ 5kA
GH6DIPV6	80A	80A
GH6DIPV8	100A	100A
GH9DIPV8	100A	

Fusibili per contatti ausiliari: gG 10A Auxiliary contact fuses: gG 10A

Consumo Consumption	VA	W
Spunto Inrush	250	230
Ritenuta Sealed	18	4

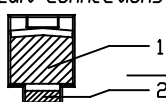
Tempi di manovra Operating time	ms
attrazione pick-up	12...30
rilascio drop-out	6...15

Resistenza contatto (singolo) Contact resistance (each)	mΩ
GH6DIPV6	1.4
GH6/9DIPV8	1.2

Motor control *

V	180V		220-240V		500V		550-600V	
LA	HP	FLA	HP	FLA	HP	FLA	HP	FLA
5	3	16	7.5	29	25	43	25	38
0	5	27	10	38	30	51	30	46
8	5	27	20	72	40	67	40	61

Conessioni circuiti principali
Main circuit connections

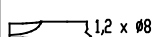


Sezione del cavo (mm²)
Size of cable (mm²)
flessibile o semirigido
flexible or stranded

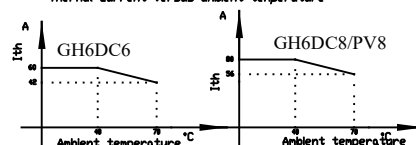
1 x 2,5 ... 35
1 x 1...2,5 flessibile flexible
1 x 1...4 semirigido stranded

Coppia di chiusura
Tightening torque

5 Nm



Corrente termica in funzione della temperatura
Thermal current versus ambient temperature



Conessioni circuiti ausiliari
Auxiliary circuit connections

1 x 1...2,5
2 x 1...1,5
2 x 1,5...2,5



0.8 Nm



- N.B. -
bloccare anche le viti dei
terminali non utilizzati
lock also the screws of
non-utilized terminals

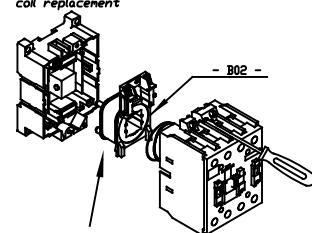
* PER UTILIZZO IN AMBITO AUTOMAZIONE, SEGNALI A BASSO VALORI DI CORRENTE COMPRESI TRA 5 E 15mA UTILIZZARE - GH6DIPV6.1.11.MG
- GH6DIPV8.1.11.MG
- GH9DIPV8.1.11.MG



Il contatto NC del GH15S11M soddisfa i requisiti dell'allegato F della IEC "60947-4" sui contatti ausiliari "di tipo "Mirror". I contatti mirror devono essere collegati ai circuiti di sicurezza per monitorare lo stato dei contatti principali.

NC contact of GH15S11M meet the IEC 60947-4 annex F requirement to mirror contact performance.
Mirror contact must be connected to safety circuit to made the monitoring of the state of main contact.

sostituzione bobina
coil replacement

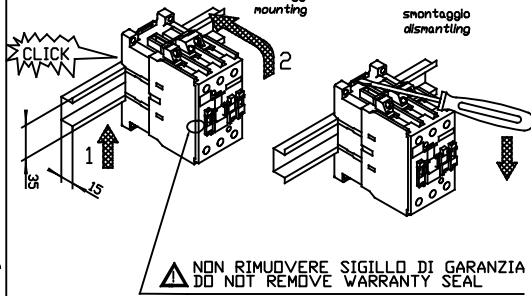


PER SOSTITUZIONE BOBINA CONTATTARE L'UFFICIO COMMERCIALE
L'OPERAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DAL PERSONALE GHISALBA
FOR COIL REPLACEMENT CONTACT THE SALES OFFICE
OPERATION TO BE CARRIED OUT EXCLUSIVELY BY GHISALBA STAFF



montaggio
mounting

smontaggio
dismantling



ATTENZIONE:

Pericolo di scosse elettriche.
Installazione e manutenzione eseguita solo da personale qualificato.
Togliere tensione prima d'intervenire. Seguire le istruzioni di servizio.
Grado di protezione: circuito principale IP00
circuito ausiliario IP20



WARNING:

Hazard of electrical shock.
Installation and maintenance by qualified personnel only.
Remove power before servicing. Follow the operating instructions.
Protection degree: main circuit IP00
auxiliary circuit IP20

INSTALLAZIONE

- Non montare o smontare il contattore se la linea e' in tensione.
- Inserire a monte del contattore opportuni dispositivi di protezione dal corto circuito (fusibili, interruttori).
- Posizione di lavoro: sul piano verticale come indicato nei disegni di ingombro.
- Controllare che la tensione di comando sia corretta e che le oscillazioni di tensione rimangano entro 85%-110% della tensione nominale.
- Verificare che i componenti (contatti, rele', automatismi, ecc.) che azionano la bobina, non diano luogo a funzionamenti instabili, provocando ravvicinate operazioni di chiusura e apertura del contattore.
- Il contattore non puo' essere azionato senza la camera spegningarca.

MANUTENZIONE

- Ispezionare (operando frontalmente) periodicamente lo stato di usura dei contatti ed eventualmente sostituirli se usurati.
- A seguito di un cortocircuito controllare lo stato dei contatti. Eventuali leggere saldature dei medesimi possono essere separate con un cacciavite.
- ALTI VALORI DI CORRENTE POSSONO PORTARE A SALDATURE DEI CONTATTI. RICERCARE LE CAUSE DI TALI SALDATURE.

MOUNTING

- Do not mount or remove contactor with power connected.
- Provide adequate short circuit protection (fuses, circuit breakers) on the supply side of the contactor.
- Working position: in the vertical plane as shown in the drawings.
- Ensure that control voltage remains within 85%-110% of rated coil voltage.
- Check that components (switches, control relas, output modules, etc.) driving the coil do, not cause unsteady operations resulting in uncontrolled breaking and making operations of the contactor.
- Contactor can not be used without the arc chute.

MAINTENANCE

- Periodically check (frontally operating) the contacts wear and replace them if necessary.
- After a short circuit check the contacts condition. Light contact weldings can be separated by a screwdriver.
- CONTACTS WELDING OCCURS WITH HIGH CURRENT CONDITIONS. INVESTIGATE THE CAUSE OF CONTACTS WELDING.



WARNING:
Presence of static magnetic field